



São Paulo, 28 de dezembro de 2020  
N/REF.: EXCL 195/20

AOS ÓRGÃOS DE SEGURANÇA E DEFESA

REF.: DECLARAÇÃO DE EXCLUSIVIDADE

Prezados Senhores,

Apraz-nos informar a V.Sas. que de acordo com nosso melhor conhecimento, baseado em nossos registros de produtos e serviços de empresas produtoras de materiais de defesa e segurança, a empresa **IMBEL® – INDÚSTRIA DE MATERIAL BÉLICO DO BRASIL**, por intermédio de sua unidade de produção **Fábrica da Estrela (IMBEL/FE)**, CNPJ: **00.444.232/0008-05**, situada na Praça Marechal Angelo Mendes de Moraes, s/ nº – Vila Inhomirim – Magé – RJ, CEP: 25.935-000, consta, até a presente data, como única empresa, no país, fabricante dos produtos e fornecedora dos serviços:

**1. Pólvora Negra Militar Classe 5:** 74 ± 1% de nitrato de potássio, 10,4 ± 1% de enxofre, 15,6 ± 1% de carvão vegetal, retenção em peneira nº 16 (ASTM) 3% máximo e passagem em peneira nº 40 (ASTM) 5% máximo;

**2. Pólvora Negra Militar Classe 6:** 74 ± 1% de nitrato de potássio, 10,4 ± 1% de enxofre, 15,6 ± 1% de carvão vegetal, retenção em peneira nº 20 (ASTM) 3% máximo e passagem em peneira nº 50 (ASTM) 5% máximo;

**3. Pólvora Negra Militar Classe 7:** 74 ± 1% de nitrato de potássio, 10,4 ± 1% de enxofre, 15,6 ± 1% de carvão vegetal, retenção em peneira nº 40 (ASTM) 3% máximo e passagem em peneira nº 100 (ASTM) 7% máximo;

**4. Pólvora Negra Militar Classe 8:** 74 ± 1% de nitrato de potássio, 10,4 ± 1% de enxofre, 15,6 ± 1% de carvão vegetal, retenção em peneira nº 100 (ASTM) 5% máximo e passagem em peneira nº 270 (ASTM) 50% máximo;

**5. RDX (HEXOGÊNIO) Recristalizado:** acidez: 0,05% máximo; ponto de fusão: 200°C mínimo; ângulo de escoamento: de 45° à 50°; velocidade de detonação: 8.350 m/s (1,72 g/cm³) a 5.000 psi; resistência à água: excelente;

**6. Traçador IMBEL MD-4 (90 mm):** corpo em alumínio anodizado, tempo de queima: 7 s; emprego no tiro 90 mm;

**7. Booster Belex 30 g:** Massa de carga explosiva: 30 ± 6%; diâmetro do corpo: 23,5 ± 0,2 mm; altura do corpo: 113,5 ± 0,3 mm; densidade da carga explosiva: 1,45 à 1,70 g/cm³; teor de trotil na pentolite: 52 ± 2%; teor de nitropenta na pentolite: 48 ± 2% e esmagamento ao chumbo: 25% mínimo;

**8. BoosterBelex 150 g:** massa de carga explosiva: 150 ± 4%; diâmetro do corpo: 41,6 mm; densidade da carga explosiva: 1,45 à 1,70g/cm³; teor de trotil na pentolite: 52 ± 2%; teor de nitropenta na pentolite: 48 ± 2% e esmagamento ao chumbo: 25% mínimo;

**9. BoosterBelex 230 g:** massa de carga explosiva: 230 ± 6%; diâmetro do corpo: 41,6 mm; densidade da carga explosiva: 1,45 à 1,70g/cm³; teor de trotil na pentolite: 52 ± 2%; teor de nitropenta na pentolite: 48 ± 2% e esmagamento ao chumbo: 25% mínimo; e

Associação Brasileira das Indústrias de Materiais de Defesa e Segurança  
Av. Paulista, 575 - 12º andar - Conjunto 1211 - Edifício Barão de Ouro Branco  
Bela Vista - São Paulo / SP - CEP 01311-911 - Acesso Rua Manoel da Nóbrega, 76  
Tel./Fax: +55 (11) 3170-1860 - E-mail: abimde@abimde.org.br  
[www.abimde.org.br](http://www.abimde.org.br)

Este documento foi assinado digitalmente por Armando Lemos.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código 4E28-71AF-B217-EA1F.



**10. BoosterBelex 300 g:** massa de carga explosiva:  $300 \pm 6\%$ ; diâmetro do corpo: 41,6 mm; densidade da carga explosiva: 1,45 à 1,70g/cm<sup>3</sup>; teor de trotil na pentolite:  $52 \pm 2\%$ ; teor de nitropenta na pentolite:  $48 \pm 2\%$  e esmagamento ao chumbo: 25% mínimo.

A presente informação é válida por 360 (trezentos e sessenta) dias e foi emitida por solicitação da empresa mencionada, conforme documentos em nosso poder, seguindo os trâmites previstos na Norma de Emissão que pode ser encontrada em [www.abimde.org.br](http://www.abimde.org.br).

Atenciosamente,

Armando Lemos  
Diretor Técnico

**VÁLIDA ATÉ 23/12/2021**

*Obs.: Esta Declaração se destina a comprovação de exclusividade de fabricação de produtos e fornecimento de serviços em todo território nacional junto aos ÓRGÃOS DE SEGURANÇA E DEFESA, a confirmação da sua veracidade pode ser consultada no site da ABIMDE ([www.abimde.org.br](http://www.abimde.org.br)).*

Associação Brasileira das Indústrias de Materiais de Defesa e Segurança  
Av. Paulista, 575 - 12º andar - Conjunto 1211 - Edifício Barão de Ouro Branco  
Bela Vista - São Paulo / SP - CEP 01311-911 - Acesso Rua Manoel da Nóbrega, 76  
Tel./Fax: +55 (11) 3170-1860 - E-mail: [abimde@abimde.org.br](mailto:abimde@abimde.org.br)  
[www.abimde.org.br](http://www.abimde.org.br)

Este documento foi assinado digitalmente por Armando Lemos.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código 4E28-71AF-B217-EA1F.

Este documento foi assinado digitalmente por Armando Lemos.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código 4E28-71AF-B217-EA1F.

EXCL. 195/20 de 28/12/2020 assinada por Armando Lemos, Diretor Técnico.

## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Portal de Assinaturas Certisign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/4E28-71AF-B217-EA1F> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 4E28-71AF-B217-EA1F



### Hash do Documento

50C7DB77AB4E9DD27D8A759B8F9CD8DA99931F57D82EF5EA354CF96E18622D48

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 28/12/2020 é(são) :

Armando Lemos (Signatário) - 769.513.677-87 em 28/12/2020

16:50 UTC-03:00

**Tipo:** Certificado Digital

