



São Paulo, 28 de dezembro de 2022  
N/REF.: EXCL 115/22

AOS ÓRGÃOS DE SEGURANÇA E DEFESA

REF.: DECLARAÇÃO DE EXCLUSIVIDADE

Prezados Senhores,

Apraz-nos informar a V. S<sup>a</sup>. que de acordo com nosso melhor conhecimento, baseado em nossos registros de produtos e serviços de empresas produtoras de materiais de defesa e segurança, a empresa **IMBEL® - INDÚSTRIA DE MATERIAL BÉLICO DO BRASIL**, por intermédio de sua unidade de produção **Fábrica da Estrela (IMBEL/FE)**, CNPJ: **00.444.232/0008-05**, Praça Marechal Angelo Mendes de Moraes S/N, Magé, RJ, CEP 25935-000 consta, até a presente data, como única fornecedora, no país, dos produtos e serviços:

**1. Pólvora Negra Militar Classe 5:** composta por  $74 \pm 1\%$  de nitrato de potássio,  $10,4 \pm 1\%$  de enxofre,  $15,6 \pm 1\%$  de carvão vegetal; granulometria com retenção em peneira nº 16 (ASTM) 3% máximo e passagem em peneira nº 40 (ASTM) 5% máximo;

**2. Pólvora Negra Militar Classe 6:** composta por  $74 \pm 1\%$  de nitrato de potássio,  $10,4 \pm 1\%$  de enxofre,  $15,6 \pm 1\%$  de carvão vegetal; granulometria com retenção em peneira nº 20 (ASTM) 3% máximo e passagem em peneira nº 50 (ASTM) 5% máximo;

**3. Pólvora Negra Militar Classe 7:** composta por  $74 \pm 1\%$  de nitrato de potássio,  $10,4 \pm 1\%$  de enxofre,  $15,6 \pm 1\%$  de carvão vegetal; granulometria com retenção em peneira nº 40 (ASTM) 3% máximo e passagem em peneira nº 100 (ASTM) 7% máximo;

**4. Pólvora Negra Militar Classe 8:** composta por  $74 \pm 1\%$  de nitrato de potássio,  $10,4 \pm 1\%$  de enxofre,  $15,6 \pm 1\%$  de carvão vegetal; granulometria com retenção em peneira nº 100 (ASTM) 5% máximo e passagem em peneira nº 270 (ASTM) 50% máximo;

**5. RDX (HEXOGÊNIO) Recristalizado:** acidez máxima de 0,05%; ponto de fusão: mínimo de 200°C; ângulo de escoamento: de 45° a 50°; velocidade de detonação: 8.350 m/s (1,72 g/cm<sup>3</sup>) a 5.000 psi; resistência à água: excelente;

**6. Traçador IMBEL MD-4 (90 mm):** corpo em alumínio anodizado; tempo de queima: 7 s; emprego no tiro 90 mm;

**7. Booster Belex 30 g:** Massa de carga explosiva:  $30 \text{ g} \pm 6\%$ ; diâmetro do corpo:  $23,5 \pm 0,2$  mm; altura do corpo:  $113,5 \pm 0,3$  mm; densidade da carga explosiva: 1,45 à 1,70 g/cm<sup>3</sup>; teor de trotil na pentolite:  $52 \pm 2\%$ ; teor de nitropenta na pentolite:  $48 \pm 2\%$  e esmagamento ao chumbo: 25% mínimo;

**Associação Brasileira das Indústrias de Materiais de Defesa e Segurança**  
Av. Brigadeiro Luís Antônio, 2367 – 12º andar – Conjunto 1211 – Edifício Barão de Ouro Branco  
Jardim Paulista – São Paulo / SP – CEP 01401-000  
Tel./Fax: +55 (11) 3170-1860 – E-mail: abimde@abimde.org.br  
[www.abimde.org.br](http://www.abimde.org.br)

Este documento foi assinado digitalmente por Armando Lemos.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código A0A8-2F1B-2D72-60A0.

EXCL. 115/22 de 28/12/2022 assinada por Armando Lemos, Diretor Técnico.

Este documento foi assinado digitalmente por Armando Lemos.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código A0A8-2F1B-2D72-60A0.



**8. BoosterBelex 150 g:** massa de carga explosiva: 150 g  $\pm$  4%; diâmetro do corpo: 41,6 mm; densidade da carga explosiva: 1,45 à 1,70g/cm<sup>3</sup>; teor de trotil na pentolite: 52  $\pm$  2%; teor de nitropenta na pentolite: 48  $\pm$  2% e esmagamento ao chumbo: 25% mínimo;

**9. BoosterBelex 230 g:** massa de carga explosiva: 230 g  $\pm$  6%; diâmetro do corpo: 41,6 mm; densidade da carga explosiva: 1,45 à 1,70g/cm<sup>3</sup>; teor de trotil na pentolite: 52  $\pm$  2%; teor de nitropenta na pentolite: 48  $\pm$  2% e esmagamento ao chumbo: 25% mínimo; e

**10. BoosterBelex 300 g:** massa de carga explosiva: 300 g  $\pm$  6%; diâmetro do corpo: 41,6 mm; densidade da carga explosiva: 1,45 à 1,70g/cm<sup>3</sup>; teor de trotil na pentolite: 52  $\pm$  2%; teor de nitropenta na pentolite: 48  $\pm$  2% e esmagamento ao chumbo: 25% mínimo.

A presente informação é válida por 360 (trezentos e sessenta) dias e foi emitida por solicitação da empresa mencionada, conforme documentos em nosso poder, seguindo os trâmites previstos na Norma de Emissão que pode ser encontrada em [www.abimde.org.br](http://www.abimde.org.br).

Atenciosamente,

Armando Lemos  
Diretor Técnico

**VÁLIDA ATÉ 23/12/2023**

*Obs.: Esta Declaração se destina a comprovação de exclusividade de fabricação de produtos e fornecimento de serviços em todo território nacional junto aos ÓRGÃOS DE SEGURANÇA E DEFESA, a confirmação da sua veracidade pode ser consultada no site da ABIMDE ([www.abimde.org.br](http://www.abimde.org.br)).*

**Associação Brasileira das Indústrias de Materiais de Defesa e Segurança**  
Av. Brigadeiro Luís Antônio, 2367 – 12º andar – Conjunto 1211 – Edifício Barão de Ouro Branco  
Jardim Paulista – São Paulo / SP – CEP 01401-000  
Tel./Fax: +55 (11) 3170-1860 – E-mail: [abimde@abimde.org.br](mailto:abimde@abimde.org.br)  
[www.abimde.org.br](http://www.abimde.org.br)

Este documento foi assinado digitalmente por Armando Lemos.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código A0A8-2F1B-2D72-60A0.

ECXL. 115/22 de 28/12/2022 assinada por Armando Lemos, Diretor Técnico.

## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/A0A8-2F1B-2D72-60A0> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: A0A8-2F1B-2D72-60A0



### Hash do Documento

3E28FA3506874B72CB39F0C8514546C27FCF9EC16B0FDA0B227A7D961D51614C

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 28/12/2022 é(são) :

Armando Lemos (Signatário) - 769.513.677-87 em 28/12/2022

19:57 UTC-03:00

**Tipo:** Certificado Digital

