



São Paulo, 04 de dezembro de 2024  
Nº 090/24-DE

AOS ÓRGÃOS DE SEGURANÇA E DEFESA

REF.: DECLARAÇÃO DE EXCLUSIVIDADE

Prezados Senhores,

Apresentamos a V. S<sup>a</sup>. que de acordo com nosso melhor conhecimento, baseado em nossos registros de produtos e serviços de empresas produtoras de materiais de defesa e segurança, a empresa **A INDÚSTRIA DE MATERIAL BÉLICO DO BRASIL - IMBEL®**, por intermédio de sua unidade de produção Fábrica da Estrela (IMBEL/FE), CNPJ: 00.444.232/0008-05, Praça Marechal Angelo Mendes de Moraes S/N, Magé, RJ, CEP 25935-000 consta, até a presente data, como única empresa, no país, fabricante dos produtos e fornecedora dos serviços:

1. Pólvora Negra Militar Classe 5: composta por  $74 \pm 1\%$  de nitrato de potássio,  $10,4 \pm 1\%$  de enxofre,  $15,6 \pm 1\%$  de carvão vegetal; granulometria com retenção em peneira nº 16 (ASTM) 3% máximo e passagem em peneira nº 40 (ASTM) 5% máximo;
2. Pólvora Negra Militar Classe 6: composta por  $74 \pm 1\%$  de nitrato de potássio,  $10,4 \pm 1\%$  de enxofre,  $15,6 \pm 1\%$  de carvão vegetal; granulometria com retenção em peneira nº 20 (ASTM) 3% máximo e passagem em peneira nº 50 (ASTM) 5% máximo;
3. Pólvora Negra Militar Classe 7: composta por  $74 \pm 1\%$  de nitrato de potássio,  $10,4 \pm 1\%$  de enxofre,  $15,6 \pm 1\%$  de carvão vegetal; granulometria com retenção em peneira nº 40 (ASTM) 3% máximo e passagem em peneira nº 100 (ASTM) 7% máximo;
4. Pólvora Negra Militar Classe 8: composta por  $74 \pm 1\%$  de nitrato de potássio,  $10,4 \pm 1\%$  de enxofre,  $15,6 \pm 1\%$  de carvão vegetal; granulometria com retenção em peneira nº 100 (ASTM) 5% máximo e passagem em peneira nº 270 (ASTM) 50% máximo;
5. RDX (HEXOGÊNIO) Recristalizado: acidez máxima de 0,05%; ponto de fusão: mínimo de 200°C; ângulo de escoamento: de 45° à 50°; velocidade de detonação: 8.350 m/s (1,72 g/cm<sup>3</sup>) a 5.000 psi; resistência à água: excelente;
6. Traçador IMBEL MD-4 (90 mm): Dispositivo pirotécnico para a ajustagem do tiro mediante a observação de sua trajetória. corpo em alumínio anodizado; tempo de queima: 7 s; emprego no tiro 90 mm.

**Associação Brasileira das Indústrias de Materiais de Defesa e Segurança**  
Av. Brigadeiro Luís Antônio, 2367 – 12º andar – Conjunto 1201 a 1207 – Edifício Barão de Ouro Branco  
Jardim Paulista – São Paulo / SP – CEP 01401-000  
Tel./Fax: +55 (11) 3170-1860 – E-mail: abimde@abimde.org.br  
[www.abimde.org.br](http://www.abimde.org.br)



A presente informação é válida por 360 (trezentos e sessenta) dias e foi emitida por solicitação da empresa mencionada, conforme documentos em nosso poder, seguindo os trâmites previstos na Norma de Emissão que pode ser encontrada em [www.abimde.org.br](http://www.abimde.org.br).

Atenciosamente,

Armando Lemos  
Diretor Técnico

**VÁLIDA ATÉ 29/11/2025**

*Obs.: Esta Declaração se destina a comprovação de exclusividade de fabricação de produtos e fornecimento de serviços em todo território nacional junto aos ÓRGÃOS DE SEGURANÇA E DEFESA, a confirmação da sua veracidade pode ser consultada no site da ABIMDE ([www.abimde.org.br](http://www.abimde.org.br)).*

**Associação Brasileira das Indústrias de Materiais de Defesa e Segurança**  
Av. Brigadeiro Luís Antônio, 2367 – 12º andar – Conjunto 1201 a 1207 – Edifício Barão de Ouro Branco  
Jardim Paulista – São Paulo / SP – CEP 01401-000  
Tel./Fax: +55 (11) 3170-1860 – E-mail: [abimde@abimde.org.br](mailto:abimde@abimde.org.br)  
[www.abimde.org.br](http://www.abimde.org.br)