



São Paulo, 22 de outubro de 2025
Nº 081/25-DE

AOS ÓRGÃOS DE SEGURANÇA E DEFESA

REF.: DECLARAÇÃO DE EXCLUSIVIDADE

Prezados Senhores,

Apraz-nos informar a V.Sas. que de acordo com nosso melhor conhecimento, baseado em nossos registros de produtos e serviços de empresas produtoras de materiais de defesa e segurança, a empresa **DGS INDUSTRIAL LTDA., CNPJ 03.222.543/0001-41**, estabelecida Rua Benedito Ottoni, 62, Galpão 04 - São Cristóvão, Rio de Janeiro/RJ consta, até a presente data, como a única empresa, no país, fabricante dos produtos:

1- DGS Balsa e seus submodelos Descrição: Embarcação Tubular Rígida Híbrida (ETRH), modelo DGS Balsa, e seus submodelos, com comprimento de 6,00 a 12,00 metros, construídas a partir de um processo híbrido utilizando tanto materiais em Ultra-High-Molecular-Weight Polyethylene (UHMW) quanto materiais em High-Density Polyethylene (HDPE), com sistema de Mitigação de Atritos Removível (SISMAR). Informações adicionais: O modelo DGS Balsa e seus submodelos possui seu processo construtivo baseado na tecnologia patenteada pela DGS (Carta Patente MU-9103169-9, emitida pelo INPI).

2 - DGS 450 e seus submodelos Descrição: Embarcação Tubular Rígida Híbrida (ETRH), modelo DGS 450, e seus submodelos, com comprimento de 4,50 a 5,50 metros, construídas a partir de um processo híbrido utilizando tanto materiais em Ultra-High-Molecular-Weight Polyethylene (UHMW) quanto materiais em High-Density Polyethylene (HDPE), com sistema de Mitigação de Atritos Removível (SISMAR). Informações adicionais: O modelo DGS 450 e seus submodelos possui seu processo construtivo baseado na tecnologia patenteada pela DGS (Carta Patente MU-9103169-9, emitida pelo INPI).

3 - DGS 600 e seus submodelos Descrição: Embarcação Tubular Rígida Híbrida (ETRH), modelo DGS 600, e seus submodelos, com comprimento de 6,00 metros, construídas a partir de um processo híbrido utilizando tanto materiais em Ultra-High-Molecular-Weight Polyethylene (UHMW) quanto materiais em High-Density Polyethylene (HDPE), com sistema de Mitigação de Atritos Removível (SISMAR). Informações adicionais: O modelo DGS 600 e seus submodelos possui seu processo construtivo baseado na tecnologia patenteada pela DGS (Carta Patente MU-9103169-9, emitida pelo INPI).



4 - DGS 680 e seus submodelos Descrição: Embarcação Tubular Rígida Híbrida (ETRH), modelo DGS 680, e seus submodelos, com comprimento de 6,20 a 6,95 metros, construídas a partir de um processo híbrido utilizando tanto materiais em Ultra-High-Molecular-Weight Polyethylene (UHMW) quanto materiais em High-Density Polyethylene (HDPE), com sistema de Mitigação de Atritos Removível (SISMAR). Informações adicionais: O modelo DGS 680 e seus submodelos possui seu processo construtivo baseado na tecnologia patenteada pela DGS (Carta Patente MU-9103169-9, emitida pelo INPI).

5 - DGS 700 e seus submodelos Descrição: Embarcação Tubular Rígida Híbrida (ETRH), modelo DGS 700, e seus submodelos, com comprimento de 7,00 a 7,50 metros, construídas a partir de um processo híbrido utilizando tanto materiais em Ultra-High-Molecular-Weight Polyethylene (UHMW) quanto materiais em High-Density Polyethylene (HDPE), com sistema de Mitigação de Atritos Removível (SISMAR). Informações adicionais: O modelo DGS 700 e seus submodelos possui seu processo construtivo baseado na tecnologia patenteada pela DGS (Carta Patente MU-9103169-9, emitida pelo INPI).

6 - DGS 777 e seus submodelos Descrição: Embarcação Tubular Rígida Híbrida (ETRH), modelo DGS 777, e seus submodelos, com comprimento de 7,60 a 8,50 metros, construídas a partir de um processo híbrido utilizando tanto materiais em Ultra-High-Molecular-Weight Polyethylene (UHMW) quanto materiais em High-Density Polyethylene (HDPE), com sistema de Mitigação de Atritos Removível (SISMAR). Informações adicionais: O modelo DGS 777 e seus submodelos possui seu processo construtivo baseado na tecnologia patenteada pela DGS (Carta Patente MU-9103169-9, emitida pelo INPI).

7 - DGS 888 e seus submodelos Descrição: Embarcação Tubular Rígida Híbrida (ETRH), modelo DGS 888, e seus submodelos, com comprimento de 8,60 a 9,70 metros, construídas a partir de um processo híbrido utilizando tanto materiais em Ultra-High-Molecular-Weight Polyethylene (UHMW) quanto materiais em High-Density Polyethylene (HDPE), com sistema de Mitigação de Atritos Removível (SISMAR). Informações adicionais: O modelo DGS 888 e seus submodelos possui seu processo construtivo baseado na tecnologia patenteada pela DGS (Carta Patente MU-9103169-9, emitida pelo INPI).

8 - DGS 999 e seus submodelos Descrição: Embarcação Tubular Rígida Híbrida (ETRH), modelo DGS 999, e seus submodelos, com comprimento de 9,80 a 10,50 metros, construídas a partir de um processo híbrido utilizando tanto materiais em Ultra-High-Molecular-Weight Polyethylene (UHMW) quanto materiais em High-Density Polyethylene (HDPE), com sistema de Mitigação de Atritos Removível (SISMAR). Informações adicionais: O modelo DGS 999 e seus submodelos possui seu processo construtivo baseado na tecnologia patenteada pela DGS (Carta Patente MU-9103169-9, emitida pelo INPI).



9 - DGS 1000 e seus submodelos Descrição: Embarcação Tubular Rígida Híbrida (ETRH), modelo DGS 1000, e seus submodelos, com comprimento de 9,80 a 10,50 metros, construídas a partir de um processo híbrido utilizando tanto materiais em Ultra-High-Molecular-Weight Polyethylene (UHMW) quanto materiais em High-Density Polyethylene (HDPE), com sistema de Mitigação de Atritos Removível (SISMAR). Informações adicionais: O modelo DGS 1000 e seus submodelos possui seu processo construtivo baseado na tecnologia patenteada pela DGS (Carta Patente MU-9103169-9, emitida pelo INPI).

10 - DGS 1200 e seus submodelos Descrição: Descrição: Embarcação Tubular Rígida Híbrida (ETRH), modelo DGS 1200, e seus submodelos, com comprimento de 11,20 a 12,50 metros, construídas a partir de um processo híbrido utilizando tanto materiais em Ultra-High-Molecular-Weight Polyethylene (UHMW) quanto materiais em High-Density Polyethylene (HDPE), com sistema de Mitigação de Atritos Removível (SISMAR). Informações adicionais: O modelo DGS 1200 e seus submodelos possui seu processo construtivo baseado na tecnologia patenteada pela DGS (Carta Patente MU-9103169-9, emitida pelo INPI).

A presente informação é válida por 360 (trezentos e sessenta) dias e foi emitida por solicitação da empresa mencionada, conforme documentos em nosso poder, seguindo os trâmites previstos na Norma de Emissão que pode ser encontrada em www.abimde.org.br.

Atenciosamente,

Armando Lemos
Diretor Técnico

VÁLIDA ATÉ 17/10/2026

Obs.: Esta Declaração se destina a comprovação de exclusividade de fabricação de produtos em todo território nacional junto aos ÓRGÃOS DE SEGURANÇA E DEFESA, a confirmação da sua veracidade pode ser consultada no site da ABIMDE (www.abimde.org.br).

Associação Brasileira das Indústrias de Materiais de Defesa e Segurança
Av. Brigadeiro Luís Antônio, 2367 – 12º andar – Conjunto 1201 a 1207 – Edifício Barão de Ouro Branco
Jardim Paulista – São Paulo / SP – CEP 01401-000
Tel./Fax: +55 (11) 3170-1860 – E-mail: abimde@abimde.org.br
www.abimde.org.br