



São Paulo, 12 de fevereiro de 2026
Nº 008/26-DE

AOS ÓRGÃOS DE SEGURANÇA E DEFESA

REF.: DECLARAÇÃO DE EXCLUSIVIDADE

Prezados Senhores,

Apraz-nos informar a V.Sas. que de acordo com nosso melhor conhecimento, baseado em nossos registros de produtos e serviços de empresas produtoras de materiais de defesa e segurança, a empresa **LIRAMAX ETIQUETAS LTDA., CNPJ 68.413.418/0001-64**, estabelecida Rua Joaquim Carlos, 527 - Belenzinho, São Paulo/SP consta, até a presente data, como a única empresa, no país, fabricante dos produtos:

1- SILEX COM FECHO DE CONTATO MACHO/FÊMEA:

ETIQUETA / *BREVET* / BRASÃO / BANDEIRA / INSÍGNIA / TARJETA PERSONALIZADA, PRODUZIDO EM MATERIAL SINTÉTICO COMPOSTO POR POLIURETANO, SILICONE E ACRÍLICO INTEGRADOS, COM RELEVOS ELETRONICAMENTE GRAVADOS A LASER. ATRAVÉS DE FREQUÊNCIA (GALLIUM). APRESENTA SOLIDEZ A LAVAGEM - 60 CICLOS -LAVANDERIA DOMÉSTICA-TEMPERATURA ENTRE 40° CE 60° C. PRODUZIDO COM PIGMENTOS A BASE DE ÁGUA, NÃO REAGENTES À SOLVENTE, CONFORME RELATÓRIO DE ENSAIO -SENAI INSTITUTO DE TECNOLOGIA -SÃO PAULO -SP -Nº 065.2.1-25 - ABRIL/2025. ISENTOS DE PRODUTOS TÓXICOS, ATENDE AS NORMAS OEKO-TEX STANDARD 100-CLASSES I, II, III e IV -CONFORME RELATÓRIO DE ENSAIO -SENAI INSTITUTO DE TECNOLOGIA -SÃO PAULO -SP -Nº 065.2.1-25 -MAIO/2025 -MÉTODO DE ENSAIO PARA DETERMINAÇÃO DE FALATOS -ABNT NBR 16525/16, MÉTODO DE ENSAIO PARA DETERMINAÇÃO DE METAIS PESADOS -ABNT NBR 16498/2018, MÉTODO DE ENSAIO PARA DETERMINAÇÃO DE METAIS EXTRAÍVEIS SOLÚVEIS -MÉTODO ADAPTADO DA ABNT NBR 16498/2018. - DETERMINAÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DE MIGRAÇÃO DE CERTOS ELEMENTOS CONFORME ABNT NBR NM 300-3: 2004 (2011) E NBR 16.040/20 QUE IDENTIFICA MATERIAIS PLASTIFICANTES POR CROMATOGRAFIA GASOSA (MÉTODO 8)- ATENDE AS ESPECIFICAÇÕES DE SOLIDEZ DA COR A LAVAGEM CONFORME RELATÓRIO DE ENSAIO-SENAI INSTITUTO DE TECNOLOGIA-SÃO PAULO-SP -Nº 065.1.1N25-ABRIL/2025-MÉTODO NBR C 06/10 -ATENDE AS ESPECIFICAÇÕES DE SOLIDEZ DA COR A FRICÇÃO CONFORME RELATÓRIO DE ENSAIO - SENAI INSTITUTO DE TECNOLOGIA-SÃO PAULO-SP Nº 065.1.1B/25-ABRIL/2025 - MÉTODO NBR ISO 105-X-12/19 - ATENDE AS ESPECIFICAÇÕES DE SOLIDEZ DA COR AO SUOR ÁCIDO E ALCALINO CONFORME RELATÓRIO DE ENSAIO-SENAI INSTITUTO DE TECNOLOGIA-SÃO PAULO -SP Nº 065.1.1 C/25 -ABRIL/2025 - MÉTODO NBR ISO 105-E04/14 -ATENDE

Associação Brasileira das Indústrias de Materiais de Defesa e Segurança

Av. Brigadeiro Luís Antônio, 2367 – 12º andar – Conjunto 1201 a 1207 – Edifício Barão de Ouro Branco

Jardim Paulista – São Paulo / SP – CEP 01401-000

Tel./Fax: +55 (11) 3170-1860 – E-mail: abimde@abimde.org.br

www.abimde.org.br



AS ESPECIFICAÇÕES DE SOLIDEZ DA COR A ÁGUA DO MAR -CONFORME RELATÓRIO DE ENSAIO-SENAI INSTITUTO DE TECNOLOGIA -SÃO PAULO -SP Nº 065.1.10/25 -ABRIL/2025 -MÉTODO NBR ISO 105-E02/14 - ATENDE AS ESPECIFICAÇÕES DE RESISTÊNCIA À LUZ (ENSAIO DE XENOTESTE) CONFORME RELATÓRIO DE ENSAIO-SENAI INSTITUTO DE TECNOLOGIA -SÃO PAULO -SP - Nº 065.1.1 E/25 - ABRIL/2025 -MÉTODO NBR ISO 105-802/19. PERMANECE INALTERADO POR ATÉ 5 ANOS SE ARMAZENADO CORRETAMENTE, MESMO SOBREPOSTO, EM TEMPERATURA AMBIENTE POR VOLTA DE 20° C. POSSIBILIDADE DE REPRODUÇÃO DE IMAGENS COM RELEVOS E DEGRADÉS NÚMERO ILIMITADO DE CORES. PERMITE CONCORDÂNCIA COM ESCALAS PANTONE. PRODUÇÃO COM DADOS VARIÁVEIS-PERSONALIZAÇÃO COM NOME E GRUPO SANGUÍNEO -NÚMEROS SEQUENCIAIS -QR CODES VARIADOS -CÓDIGOS DE BARRAS VARIADOS. ALTA RESOLUÇÃO DE MICRO, MOTIVOS E LETRAS A PARTIR DE 1mm DE ALTURA. FECHO DE CONTATO 100% POLIAMIDA COM 97 GANCHOS/cm2, VULCANIZADO, SEM COSTURA. CONFORME LAYOUT DO PROJETO;

2 - SILEX TERMOTRANSFERÍVEL:

MESMO DESCRITIVO DO SILEX COM FECHO DE CONTATO MACHO/FÊMEA, MAS COM FIXAÇÃO POR ADESIVO TERMO TRANSFERÍVEL;

3 - SILPRINT COM FECHO DE CONTATO MACHO/FÊMEA:

ETIQUETA / *BREVET* / BRASÃO / BANDEIRA / INSÍGNIA / TARJETA PERSONALIZADA, PRODUZIDO EM MATERIAL SINTÉTICO COMPOSTO POR POLIURETANO, SILICONE E ACRÍLICO INTEGRADOS, COM IMPRESSÃO EM SUPERFÍCIE PLANA, APRESENTA SOLIDEZ A LAVAGEM - 60 CICLOS - LAVANDERIA DOMÉSTICA-TEMPERATURA ENTRE 40° CE 60° C. PRODUZIDO COM PIGMENTOS A BASE DE ÁGUA, NÃO REAGENTES À SOLVENTE, CONFORME RELATÓRIO DE ENSAIO -SENAI INSTITUTO DE TECNOLOGIA -SÃO PAULO -SP -Nº 065.2.1-25 -ABRIL/2025. ISENTOS DE PRODUTOS TÓXICOS, ATENDE AS NORMAS OEKO-TEX STANDARD 100-CLASSES I, II, III e IV -CONFORME RELATÓRIO DE ENSAIO -SENAI INSTITUTO DE TECNOLOGIA -SÃO PAULO -SP -Nº 065.2.1-25 - MAIO/2025 -MÉTODO DE ENSAIO PARA DETERMINAÇÃO DE FALATOS -ABNT NBR 16525/16, MÉTODO DE ENSAIO PARA DETERMINAÇÃO DE METAIS PESADOS -ABNT NBR 16498/2018, MÉTODO DE ENSAIO PARA DETERMINAÇÃO DE METAIS EXTRAÍVEIS SOLÚVEIS -MÉTODO ADAPTADO DA ABNT NBR 16498/2018. - DETERMINAÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DE MIGRAÇÃO DE CERTOS ELEMENTOS CONFORME ABNT NBR NM 300-3: 2004 (2011) E NBR 16.040/20 QUE IDENTIFICA MATERIAIS PLASTIFICANTES POR CROMATOGRAFIA GASOSA (MÉTODO 8)- ATENDE AS ESPECIFICAÇÕES DE SOLIDEZ DA COR A LAVAGEM CONFORME RELATÓRIO DE ENSAIO-SENAI INSTITUTO DE TECNOLOGIA-SÃO PAULO-SP -Nº 065.1.1N25-ABRIL/2025-MÉTODO NBR C 06/10 -ATENDE AS ESPECIFICAÇÕES DE SOLIDEZ DA COR A FRICÇÃO CONFORME RELATÓRIO DE ENSAIO - SENAI INSTITUTO DE TECNOLOGIA-SÃO PAULO-SP Nº 065.1.1B/25-ABRIL/2025 –

Associação Brasileira das Indústrias de Materiais de Defesa e Segurança

Av. Brigadeiro Luís Antônio, 2367 – 12º andar – Conjunto 1201 a 1207 – Edifício Barão de Ouro Branco

Jardim Paulista – São Paulo / SP – CEP 01401-000

Tel./Fax: +55 (11) 3170-1860 – E-mail: abimde@abimde.org.br

www.abimde.org.br



MÉTODO NBR ISO 105-X-12/19 - ATENDE AS ESPECIFICAÇÕES DE SOLIDEZ DA COR AO SUOR ÁCIDO E ALCALINO CONFORME RELATÓRIO DE ENSAIO-SENAI INSTITUTO DE TECNOLOGIA-SÃO PAULO -SP Nº 065.1.1 C/25 -ABRIL/2025 - MÉTODO NBR ISO 105-E04/14 -ATENDE AS ESPECIFICAÇÕES DE SOLIDEZ DA COR A ÁGUA DO MAR -CONFORME RELATÓRIO DE ENSAIO-SENAI INSTITUTO DE TECNOLOGIA -SÃO PAULO -SP Nº 065.1.10/25 -ABRIL/2025 -MÉTODO NBR ISO 105-E02/14 - ATENDE AS ESPECIFICAÇÕES DE RESISTÊNCIA À LUZ (ENSAIO DE XENOTESTE) CONFORME RELATÓRIO DE ENSAIO-SENAI INSTITUTO DE TECNOLOGIA -SÃO PAULO -SP - Nº 065.1.1 E/25 - ABRIL/2025 -MÉTODO NBR ISO 105-802/19. PERMANECE INALTERADO POR ATÉ 5 ANOS SE ARMAZENADO CORRETAMENTE, MESMO SOBREPOSTO, EM TEMPERATURA AMBIENTE POR VOLTA DE 20° C. POSSIBILIDADE DE REPRODUÇÃO DE IMAGENS COM RELEVOS E DEGRADÉS NÚMERO ILIMITADO DE CORES. PERMITE CONCORDÂNCIA COM ESCALAS PANTONE. PRODUÇÃO COM DADOS VARIÁVEIS-PERSONALIZAÇÃO COM NOME E GRUPO SANGUÍNEO -NÚMEROS SEQUENCIAIS -QR CODES VARIADOS -CÓDIGOS DE BARRAS VARIADOS. ALTA RESOLUÇÃO DE MICRO, MOTIVOS E LETRAS A PARTIR DE 1mm DE ALTURA. FIXAÇÃO POR FECHO DE CONTATO 100% POLIAMIDA COM 97 GANCHOS/cm2, VULCANIZADO, SEM COSTURA. CONFORME LAYOUT DO PROJETO;

4- SILPRINT TERMOTRANSFERÍVEL:

DESCRIÇÃO: MESMA DESCRIÇÃO DO SILPRINT COM FECHO DE CONTATO MACHO/FEMEA, MAS COM FIXAÇÃO POR ADESIVO TERMO TRANSFERÍVEL.

A presente informação é válida por 360 (trezentos e sessenta) dias e foi emitida por solicitação da empresa mencionada, conforme documentos em nosso poder, seguindo os trâmites previstos na Norma de Emissão que pode ser encontrada em www.abimde.org.br.

Atenciosamente,

Armando Lemos

Diretor Técnico

VÁLIDA ATÉ 07/02/2027

Obs.: Esta Declaração se destina a comprovação de exclusividade de fabricação de produtos em todo território nacional junto aos ÓRGÃOS DE SEGURANÇA E DEFESA, a confirmação da sua veracidade pode ser consultada no site da ABIMDE (www.abimde.org.br).

Associação Brasileira das Indústrias de Materiais de Defesa e Segurança

Av. Brigadeiro Luís Antônio, 2367 – 12º andar – Conjunto 1201 a 1207 – Edifício Barão de Ouro Branco

Jardim Paulista – São Paulo / SP – CEP 01401-000

Tel./Fax: +55 (11) 3170-1860 – E-mail: abimde@abimde.org.br

www.abimde.org.br