



São Paulo, 18 de fevereiro de 2025
Nº 006/25-DE

AOS ÓRGÃOS DE SEGURANÇA E DEFESA

REF.: DECLARAÇÃO DE EXCLUSIVIDADE

Prezados Senhores,

Apraz-nos informar a V.Sas. que de acordo com nosso melhor conhecimento, baseado em nossos registros de produtos e serviços de empresas produtoras de materiais de defesa e segurança, a empresa **VMI SISTEMAS DE SEGURANÇA LTDA.**, **CNPJ 05.293.074/0001-87**, estabelecida na Rua Um, nº 55, Distrito Industrial Genesco Aparecido de Oliveira, Lagoa Santa/MG, CEP 33240-094, consta, até a presente data, como a única empresa no país que atua como fabricante, comercializadora e prestadora dos serviços referentes aos referidos produtos:

1- Bodyscan HSV:

O scanner de raio-x Bodyscan HSV para identificação de objetos metálicos e orgânicos posicionados na superfície ou mesmo no interior do corpo, sendo solução para inspeção em estabelecimentos de alta criticidade como aeroportos, sistema prisional e controle de fronteiras. O scanner de raio-x Bodyscan HSV possui detectores de alta sensibilidade e conjunto de sensores para identificação do posicionamento e porte físico do indivíduo que permite a aquisição de imagem de alta resolução com doses de radiação baixas. O equipamento possui dimensões de 2820 mm de comprimento, 1985 mm de largura e 2537 mm de altura, com um peso aproximado de 840 kg. O canal de inspeção tem 719 mm de largura e 2096 mm de altura. A carga máxima suportada na esteira é de 200 kg ou pode ser configurável. O gerador padrão é de 170 KV, mas também pode ser ajustado conforme necessário. A resolução de fio é de 38 AWG. Em termos de condições de operação, o equipamento pode ser utilizado em uma faixa de temperatura entre 0°C e 50°C, com umidade relativa entre 5% e 95%, sem condensação. Para armazenamento, a faixa de temperatura é de -40°C a 60°C, com a mesma umidade relativa. A fonte de energia requerida é de 110-127VAC / 208-240VAC (-15% a +10%), com frequência de 50Hz/60Hz, e o consumo de energia é de 780 VA. O tempo de aquisição de imagem é de aproximadamente 7 segundos após a exposição aos raios-X, com um recurso de autoajuste disponível. O equipamento possui um obturador mecânico e oferece a possibilidade de conexão USB. A dose de inspeção pode ser graduada em níveis alta, média e baixa, proporcionando flexibilidade nas configurações. A dose por inspeção do equipamento é igual ou inferior a 0,76 µSv, conforme especificado no ofício CNEN. Essa informação indica que o equipamento opera em um valor inferior aos limites estabelecidos pelas normas de segurança radiológica para garantir uma exposição mínima aos raios-X durante o processo de inspeção. Possui botões de emergência no dispositivo e teclado, possui Integração ONVIF com Profile S e operação remota.

As imagens são salvas automaticamente. A esteira de borracha é tracionada por roletes e o equipamento permite ampliação de imagem de até 128x. Possui detectores de raios X para o corpo inteiro e oferece opções de exportação de imagem em formatos como JPG, TIFF, BMP e VMI. A capacidade de armazenamento é de 200.000 imagens ou superior. Com relação à segurança, o equipamento possui recursos de emergência, com botões no dispositivo e teclado. O tempo de escaneamento é de aproximadamente 7 segundos. O equipamento é capaz de exibir a sola do sapato e possui uma sensibilidade ao contraste de 65.000 níveis de cinza. O teclado é composto por um console de metal e um teclado normal, e o equipamento oferece conectividade TCP/IP e login de ID de usuário para controle de acesso. Está em conformidade com as normas CNEN e ANSI 43.17:2009. Em termos de mobilidade, o equipamento possui um nível médio/alto de dificuldade, indicando que pode ser movido, mas requer um esforço maior devido ao seu peso e tamanho.

2- FLATSCAN DF80 e FLATSCAN DF80 DV:

Equipamento de inspeção por Raio X tipo túnel, equipamento para diagnóstico por imagens em cadáveres humanos, através de inspeção por raios-X utilizado para aplicações no auxílio para geração de laudos por meio de imagens de alta definição, possibilitando identificação da causa/morte dos indivíduos, características técnicas: dimensões da entrada do túnel de inspeções: largura 0,80 m; altura 0,80 m; características físicas dos equipamentos FLATSCAN DF80 E FLATSCAN DF80 DV: comprimento de 4,75m e 4,90m, largura de 1,40m e 1,77m, altura de 1,95m e 2,03m e peso máximo de 1500kg e 1700kg respectivamente; Capacidade média do exame de 20 exames/hora; capacidade de armazenamento de até 20.000 imagens temperatura de funcionamento de 10 a 40° C; revestimento interno do túnel de inspeção em aço inox; túnel de inspeção com blindagem de raio-x dispensando a necessidade de sala blindada e isento de requisitos de proteção radiológica comprovada pela Comissão Nacional de Energia Nuclear;

3- Spectrum 5333:

O scanner de raio-x 5333 é um equipamento projetado para inspeção de volumes pequenos. Possui um túnel de inspeção com dimensões de 500 mm de largura e 300 mm de altura, adequado para ambientes compactos que requerem controle e monitoramento eficazes. Com peso aproximado de 290 kg, apresenta uma estrutura compacta e montada sobre um suporte. Algumas especificações chave incluem uma altura da cinta transportadora de 230 mm, velocidade de 0,22 m/s (configurável) e capacidade de carga máxima de 60 kg (configurável). Possui um gerador padrão de 110 KV (configurável) e uma resolução de fio de 40 AWG. O equipamento conta com recursos como auto ajuste de raios X, refrigeração com óleo isolante e ampliação de até 128x. Oferece resolução do monitor em Full HD, sensibilidade ao contraste de 65.000 níveis de cinza, e possui 6 a 12 opções de cores de imagem. Permite exportar imagens em formatos como JPG, TIFF, BMP, PNG, PSD e VMI, com capacidade de armazenamento de 200.000 imagens ou mais. É importante ressaltar que o equipamento atende aos requisitos de segurança, com vazamento de radiação abaixo de 1 μ Sv/h a 0,1m de distância, conforme a regulamentação CNEN 3.01/001:2011. Possui botões de emergência no dispositivo e teclado, é integrável com portais de detectores de metais GARRET, Integração ONVIF com Profile S e operação remota, e possui tecnologia de inteligência artificial baseada em modelos estatísticos para inferir objetos de interesse em imagens de Raio-X. Sua mobilidade é classificada como fácil.

4- Spectrum 5536:

O scanner de raio-x 5536 é um scanner compacto para uso em áreas sensíveis de segurança. O scanner permite sua integração em diferentes ambientes, oferecendo uma inspeção não invasiva de volumes pequenos. Classificado como equipamento intermediário, sua tecnologia oferece visualização dos itens escaneados, garantindo maior segurança. Com dimensões de 1447 mm (comprimento) x 824 mm (largura) x 1198 mm (altura) e peso de aproximadamente 340 kg, o scanner de raio-x 5536 é uma escolha para locais com restrições de espaço. Possui um túnel de inspeção de 574 mm x 372 mm, altura da esteira transportadora de 654 mm e velocidade configurável. Com capacidade de carga máxima configurável de 80 kg e gerador de 160 kV, oferece resolução de fio de 40 AWG e penetração de 42 mm em aço. Oferece resolução do monitor em Full HD, sensibilidade ao contraste de 65.000 níveis de cinza, e possui 6 a 12 opções de cores de imagem. Permite exportar imagens em formatos como JPG, TIFF, BMP, PNG, PSD e VMI, com capacidade de armazenamento de 200.000 imagens ou mais. É importante ressaltar que o equipamento atende aos requisitos de segurança, com vazamento de radiação abaixo de $1\mu\text{Sv}/\text{h}$ a 0,1m de distância, conforme a regulamentação CNEN 3.01/001:2011. Possui botões de emergência no dispositivo e teclado, é integrável com portais de detectores de metais GARRET, Integração ONVIF com Profile S e operação remota, e possui tecnologia de inteligência artificial baseada em modelos estatísticos para inferir objetos de interesse em imagens de Raio-X. Sua mobilidade é classificada como fácil.

5- Spectrum 6040 P3D:

O scanner de raio-x 6040 P3D de pequenos e médios volumes é adequado para inspeção de bagagens pequenas e médias, para inspeção de segurança em aeroportos, alfândegas, estações ferroviárias, armazenamento de correspondências, prédios públicos, governamentais e outros. Utilizando apenas 1 gerador, essa tecnologia reproduz as 3 dimensões, elimina pontos cegos e aumenta a identificação de ameaças. O tamanho do equipamento é de 2528 mm de comprimento, 928 mm de largura e 1431 mm de altura, com um peso aproximado de 610 kg. O túnel de inspeção possui dimensões de 600 mm de largura e 400 mm de altura. A altura da esteira transportadora é de 812 mm e a velocidade pode ser ajustada para 0,22 m/s ou configurável. A carga suportada pela esteira é de 160 kg ou configurável. O gerador padrão é de 160 KV configurável. A resolução de fio é de 40 AWG e a capacidade de penetração em aço é de 42 mm. Algumas características adicionais incluem o auto ajuste de raios X, que permite um alinhamento automático, e a orientação do feixe em perspectiva 3D para uma inspeção precisa. O equipamento utiliza refrigeração por óleo isolante. Quanto às condições de operação, o equipamento pode ser utilizado em temperaturas que variam de 0°C a 40°C, com umidade entre 5% e 95% (sem condensação). Para armazenamento, a faixa de temperatura é de - 40°C a 60°C, com a mesma umidade relativa. A fonte de energia é compatível com 110-127VAC / 208-240VAC (-15% a +10%) e 50Hz/60Hz, com uma tolerância de +/-3Hz. O consumo de energia é de 740 VA. Oferece resolução do monitor em Full HD, sensibilidade ao contraste de 65.000 níveis de cinza, e possui 6 a 12 opções de cores de imagem. Permite exportar imagens em formatos como JPG, TIFF, BMP, PNG, PSD e VMI, com capacidade de armazenamento de 200.000 imagens ou mais. É importante ressaltar que o equipamento atende aos requisitos de segurança, com vazamento de radiação abaixo de $1\mu\text{Sv}/\text{h}$ a 0,1m de distância, conforme a regulamentação CNEN 3.01/001:2011. Possui botões de emergência no dispositivo e teclado, é integrável com portais de detectores de metais GARRET, Integração ONVIF com Profile S e operação remota, e possui tecnologia de inteligência artificial baseada em modelos estatísticos para inferir objetos de interesse em imagens de Raio-X. Sua mobilidade é classificada como fácil.

6- Spectrum 6040SV:

O scanner de raio-x 6040 é um equipamento especificamente projetado para atender às necessidades e aplicações em aeroportos, sistema prisional, ferrovias e metrôs, estádios, tribunais ou onde é necessária detecção de ilícitos. O scanner de raio-x 6040SV utiliza um gerador de Raio-X que alcança penetração em visualização única. Com dimensões de 1985 mm de comprimento, 880 mm de largura e 1249 mm de altura, o equipamento tem um peso aproximado de 500 kg. O túnel de inspeção possui uma largura de 620 mm e uma altura de 424 mm, permitindo a passagem de objetos para análise. A altura da esteira transportadora é de 669 mm, proporcionando uma altura adequada para a passagem dos itens. A velocidade da esteira transportadora é de 0,22 m/s ou configurável. A carga máxima suportada pela esteira é de 80 kg, mas também pode ser configurável conforme as exigências do uso. O equipamento vem equipado com um gerador padrão de 160 KV. Em termos de resolução, o equipamento possui uma capacidade de visualização de fios de até 40 AWG na inspeção. Com relação à penetração em materiais, o equipamento é capaz de penetrar até 42 mm de aço. Uma característica importante é o auto ajuste de raios X, o que garante um alinhamento do sistema de inspeção. O equipamento utiliza um sistema de refrigeração baseado em óleo isolante, garantindo um desempenho estável e adequado mesmo em condições de trabalho prolongadas. Em termos de condições operacionais, o equipamento pode ser utilizado em temperaturas que variam de 0°C a 40°C, com umidade relativa entre 5% e 95%, sem condensação. Para armazenamento, o equipamento é capaz de suportar temperaturas que variam de -40°C a 60°C, com a mesma faixa de umidade relativa. A fonte de energia necessária para o equipamento é de 110-127VAC / 208-240VAC (-15% a +10%), com frequência de 50Hz/60Hz, e uma tolerância de +/-3Hz. O consumo de energia é de 740 VA. Possui botões de emergência no dispositivo e teclado, é integrável com portais de detectores de metais GARRET, Integração ONVIF com Profile S e operação remota, e possui tecnologia de inteligência artificial baseada em modelos estatísticos para inferir objetos de interesse em imagens de Raio-X. Sua mobilidade é classificada como fácil.

7- Spectrum 6040DV:

O scanner de raio-x 6040 DV possui capacidade de inspeção e detecção de ameaças devido aos seus dois geradores de Raio-X. Este equipamento foi especificamente projetado para atender às necessidades de mercado, onde são exigidos nível de segurança e controle. O scanner de raio-x 6040 DV utiliza dois geradores de raios-X, alcançando nível de penetração e qualidade de imagens, que fornecem uma inspeção dupla do objeto inspecionado. Com dimensões de 2528 mm de comprimento, 1164 mm de largura e 1247 mm de altura, o equipamento tem um peso aproximado de 623 kg. O túnel de inspeção possui uma largura de 621 mm e uma altura de 420 mm, permitindo a passagem de objetos para análise. A altura da esteira transportadora é de 672 mm, proporcionando uma altura adequada para a passagem dos itens durante o processo de inspeção. A velocidade da esteira transportadora é de 0,22 m/s ou configurável. A carga máxima suportada pela esteira é de 80 kg, mas também pode ser configurável conforme as exigências do uso. O equipamento é equipado com um gerador padrão de 160 KV. Em termos de resolução, o equipamento possui uma capacidade de visualização de fios de até 40 AWG, garantindo detalhes na inspeção. Com relação à penetração em materiais, o equipamento é capaz de penetrar até 42 mm de aço, permitindo uma análise mesmo em objetos densos. Uma característica importante é o auto ajuste de raios X, que garante um alinhamento do sistema de inspeção. O equipamento utiliza um sistema de refrigeração baseado em óleo isolante, garantindo um desempenho estável e adequado mesmo em condições de trabalho prolongadas. Em termos de condições operacionais, o equipamento pode ser utilizado em temperaturas que variam de 0°C a 40°C, com umidade relativa entre 5% e 95%, sem condensação.



Para armazenamento, o equipamento é capaz de suportar temperaturas que variam de -40°C a 60°C, com a mesma faixa de umidade relativa fonte de energia necessária para o equipamento é de 110- 127VAC / 208-240VAC (-15% a +10%), com frequência de 50Hz/60Hz, e uma tolerância de +/-3Hz. O consumo de energia é de aproximadamente 1060 VA. Oferece resolução do monitor em Full HD, sensibilidade ao contraste de 65.000 níveis de cinza, e possui 6 a 12 opções de cores de imagem. Permite exportar imagens em formatos como JPG, TIFF, BMP, PNG, PSD e VMI, com capacidade de armazenamento de 200.000 imagens ou mais. É importante ressaltar que o equipamento atende aos requisitos de segurança, com vazamento de radiação abaixo de 1 μ Sv/h a 0,1m de distância, conforme a regulamentação CNEN 3.01/001:2011. Possui botões de emergência no dispositivo e teclado, é integrável com portais de detectores de metais GARRET, Integração ONVIF com Profile S e operação remota, e possui tecnologia de inteligência artificial baseada em modelos estatísticos para inferir objetos de interesse em imagens de Raio-X. Sua mobilidade é classificada como fácil.

8- Spectrum 100100 SV:

O scanner de raio-x 100100SV é projetado para atender às necessidades e aplicações de aeroportos, sistema prisional, instalações aduaneiras, operações de transporte ou onde a segurança e rastreio de volumes com uma grande variedade de dimensões de carga é necessária. Com dimensões de 3624 mm de comprimento, 1366 mm de largura e 1757 mm de altura, o equipamento tem um peso aproximado de 1037 kg. O túnel de inspeção possui uma largura de 1014 mm e uma altura de 1009 mm, permitindo a passagem de objetos para análise. A altura da esteira transportadora é de 317 mm, proporcionando uma velocidade da esteira transportadora é de 0,22 m/s ou configurável. A carga máxima suportada pela esteira é de 200 kg, podendo ser configurada conforme as exigências do uso. O equipamento é equipado com um gerador padrão de 160 KV. Em termos de resolução, o equipamento possui uma capacidade de visualização de fios de até 36 AWG, garantindo detalhes na inspeção. Com relação à penetração em materiais, o equipamento é capaz de penetrar até 36 mm, permitindo uma análise mesmo em objetos densos. Uma característica importante é o auto ajuste de raios X, que garante um alinhamento do sistema de inspeção. O equipamento utiliza um sistema de refrigeração baseado em óleo isolante, garantindo um desempenho estável e adequado mesmo em condições de trabalho prolongadas. Em termos de condições operacionais, o equipamento pode ser utilizado em temperaturas que variam de 0°C a 40°C, com umidade relativa entre 5% e 95%, sem condensação. Para armazenamento, o equipamento é capaz de suportar temperaturas que variam de -40°C a 60°C, com a mesma faixa de umidade relativa. A fonte de energia necessária para o equipamento é de 110-127VAC / 208-240VAC (-15% a +10%), com frequência de 50Hz/60Hz, e uma tolerância de +/-3Hz. O consumo de energia é de aproximadamente 760 VA. Oferece resolução do monitor em Full HD, sensibilidade ao contraste de 65.000 níveis de cinza, e possui 6 a 12 opções de cores de imagem. Permite exportar imagens em formatos como JPG, TIFF, BMP, PNG, PSD e VMI, com capacidade de armazenamento de 200.000 imagens ou mais. É importante ressaltar que o equipamento atende aos requisitos de segurança, com vazamento de radiação abaixo de 1 μ Sv/h a 0,1m de distância, conforme a regulamentação CNEN 3.01/001:2011. Possui botões de emergência no dispositivo e teclado, é integrável com portais de detectores de metais GARRET, Integração ONVIF com Profile S e operação remota, e possui tecnologia de inteligência artificial baseada em modelos estatísticos para inferir objetos de interesse em imagens de Raio-X. Sua mobilidade é classificada como média.



9- Spectrum 100100DV:

O scanner de raio-x 100100 DV projetado especificamente para atender às necessidades e aplicações de aeroportos, prisões, instalações aduaneiras, operações de transporte, transportadoras e serviços de encomendas. Utiliza dois geradores de raios X de alta potência, alcançando excelente nível de penetração e alta qualidade de imagens, oferecendo uma inspeção rápida e eficaz em dois ângulos. Com dimensões de 3624 mm de comprimento, 1708 mm de largura e 1757 mm de altura, o equipamento possui um peso aproximado de 1350 kg. O túnel de inspeção possui uma largura de 1014 mm e uma altura de 1009 mm, permitindo a passagem de objetos para análise. A altura da esteira transportadora é de 317 mm, proporcionando uma altura adequada para a passagem dos itens durante o processo de inspeção. A velocidade da esteira transportadora é 0,22 m/s ou configurável. A carga máxima suportada pela esteira é de 200 kg, podendo ser configurada conforme as exigências do uso. O equipamento é equipado com um gerador padrão de 160 KV. Em termos de resolução de fio, o equipamento oferece uma resolução de 36 AWG no modo SV (Single View) e 40 AWG no modo DV (Dual View), permitindo uma análise detalhada dos objetos inspecionados. Com relação à penetração em materiais, o equipamento é capaz de penetrar até 36 mm, mas também pode ser configurado conforme as necessidades específicas. Uma característica importante é o auto ajuste de raios X, que garante um alinhamento preciso do sistema de inspeção. O equipamento utiliza um sistema de refrigeração baseado em óleo isolante, garantindo um desempenho mesmo em condições de trabalho prolongadas. Em termos de condições operacionais, o equipamento pode ser utilizado em temperaturas que variam de 0°C a 40°C, com umidade relativa entre 5% e 95%, sem condensação. Para armazenamento, o equipamento é capaz de suportar temperaturas que variam de -40°C a 60°C, com a mesma faixa de umidade relativa. A fonte de energia necessária para o equipamento é de 110-127VAC / 208-240VAC (-15% a +10%), com frequência de 50Hz/60Hz, e uma tolerância de +/-3Hz. O consumo de energia é de aproximadamente 1070 VA. Oferece resolução do monitor em Full HD, sensibilidade ao contraste de 65.000 níveis de cinza, e possui 6 a 12 opções de cores de imagem. Permite exportar imagens em formatos como JPG, TIFF, BMP, PNG, PSD e VMI, com capacidade de armazenamento de 200.000 imagens ou mais. É importante ressaltar que o equipamento atende aos requisitos de segurança, com vazamento de radiação abaixo de 1 μ Sv/h a 0,1m de distância, conforme a regulamentação CNEN 3.01/001:2011. Possui botões de emergência no dispositivo e teclado, é integrável com portais de detectores de metais GARRET, Integração ONVIF com Profile S e operação remota, e possui tecnologia de inteligência artificial baseada em modelos estatísticos para inferir objetos de interesse em imagens de Raio-X. Sua mobilidade é classificada como média.

10- Spectrum 180180SV:

O scanner de raio-x 180180 SV é um sistema de inspeção por raios X com nível e desempenho e qualidade de imagem projetada para atender às necessidades e aplicações de aeroportos, serviços alfandegários, serviços de transporte, operações de transporte ou qualquer outro ambiente onde a segurança exija uma triagem completa. A tecnologia permite a identificação do conteúdo da carga em uma única passagem. Com dimensões de 8040 mm de comprimento, 3197 mm de largura e 2402 mm de altura, o equipamento tem um peso aproximado de 5000 kg. O túnel de inspeção possui uma largura de 1820 mm e uma altura de 1802 mm, permitindo a passagem de objetos de grande porte para análise. A altura da esteira transportadora é de 389 mm, podendo ser configurada de acordo com as necessidades específicas. A velocidade da esteira transportadora é de 0,22 m/s ou configurável. A carga máxima suportada pela esteira é de 3000 kg.

Associação Brasileira das Indústrias de Materiais de Defesa e Segurança

Av. Brigadeiro Luís Antônio, 2367 – 12º andar – Conjunto 1201 a 1207 – Edifício Barão de Ouro Branco

Jardim Paulista – São Paulo / SP – CEP 01401-000

Tel./Fax: +55 (11) 3170-1860 – E-mail: abimde@abimde.org.br

www.abimde.org.br



permitindo a inspeção de objetos pesados e volumosos. O equipamento é equipado com um gerador padrão de 200 KV, que também pode ser configurado de acordo com as necessidades específicas. Em termos de resolução de fio, o equipamento oferece uma resolução de 36 AWG, proporcionando uma visualização detalhada de objetos inspecionados. Em relação à penetração em aço, o equipamento é capaz de penetrar até 49 mm, podendo ser configurado conforme as necessidades específicas de inspeção. O equipamento possui a capacidade de auto ajuste de raios X, garantindo um alinhamento preciso do sistema de inspeção. A orientação do feixe de raios X é lateral, permitindo uma análise abrangente dos objetos em diferentes ângulos. O equipamento utiliza um sistema de refrigeração baseado em óleo isolante com refrigeração forçada a ar, garantindo o desempenho mesmo em condições de trabalho prolongadas. Em termos de condições operacionais, o equipamento pode ser utilizado em temperaturas que variam de 0°C a 40°C, com umidade relativa entre 5% e 95%, sem condensação. Para armazenamento, o equipamento é capaz de suportar temperaturas que variam de -40°C a 60°C, com a mesma faixa de umidade relativa. A fonte de energia necessária para o equipamento é de 220 VAC (-15% a +10%), com frequência de 50Hz/60Hz, e uma tolerância de +/-3Hz. O consumo de energia é de aproximadamente 2200 VA, podendo ser configurável de acordo com as necessidades específicas. Oferece resolução do monitor em Full HD, sensibilidade ao contraste de 65.000 níveis de cinza, e possui 6 a 12 opções de cores de imagem. Permite exportar imagens em formatos como JPG, TIFF, BMP, PNG, PSD e VMI, com capacidade de armazenamento de 200.000 imagens ou mais. É importante ressaltar que o equipamento atende aos requisitos de segurança, com vazamento de radiação abaixo de 1 μ Sv/h a 0,1m de distância, conforme a regulamentação CNEN 3.01/001:2011. Possui botões de emergência no dispositivo e teclado, é integrável com portais de detectores de metais GARRET, Integração ONVIF com Profile S e operação remota, e possui tecnologia de inteligência artificial baseada em modelos estatísticos para inferir objetos de interesse em imagens de Raio-X. Sua mobilidade é classificada como difícil devido seu tamanho elevado.

A presente informação é válida por 180 (cento e oitenta) dias e foi emitida por solicitação da empresa mencionada, conforme documentos em nosso poder, seguindo os trâmites previstos na Norma de Emissão que pode ser encontrada em www.abimde.org.br.

OBS.: Essa declaração trata-se de uma segunda via, fornecida e assinada por essa associação em 02/07/2025.

Atenciosamente,

Armando Lemos
Diretor Técnico

VÁLIDA ATÉ 17/08/2025

Obs.: Esta Declaração se destina a comprovação de exclusividade de fabricação de produtos em todo território nacional junto aos ÓRGÃOS DE SEGURANÇA E DEFESA, a confirmação da sua veracidade pode ser consultada no site da ABIMDE (www.abimde.org.br).